

METATRON™ 715

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN:

Metatron™715 es un fluido convertidor de torque universal de extrema presión diseñado para ser utilizado en la mayor parte de tractores agrícolas e industriales. **Metatron™715** alcanza y supera las necesidades de servicio y relleno de las transmisiones, diferenciales, mandos finales, sistemas hidráulicos, direcciones hidráulicas y sistemas de frenos de dichos equipos, especialmente aquellos que utilicen un depósito o sumidero común.

COMPOSICIÓN Y COSTO BENFICIO:

Metatron™715 está compuesto de los más finos aceites base de parafina 100% hidroterminada de alto índice de viscosidad, los cuales han sido sometidos a los más estrictos procesos de refinación a base de solventes y procesos de hidroterminado. La calidad de estos aceites base le proporcionan a **Metatron™715** una resistencia superior a la oxidación y una excelente estabilidad térmica.

COSTO BENEFICIO ADICIONAL:

En su composición, estos aceites base de parafina 100% pura han sido cuidadosamente balanceados con un paquete de aditivos de alto desempeño. Este paquete de aditivos le proporciona a **Metatron™715** las siguientes cualidades:

1. Excepcionales propiedades anti-desgaste y de extrema presión necesarias para prevenir desgaste en engranes y bombas, especialmente bajo condiciones de altas cargas.
2. Desempeño estable y de fricción controlada con diversos materiales metálicos y no metálicos. Como resultado, se eliminan problemas de ruido excesivo, soldaduras y la ruptura de materiales elastoméricos.
3. Libre de problemas de vibración debido a frenos húmedos.
4. Apropriadas características de fricción extrema para asegurar el funcionamiento apropiado y decisivo de arranque en embragues hidráulicos en los sistemas de frenos.
5. Superior estabilidad térmica y a la oxidación.
6. Protección superior contra herrumbre y corrosión.
7. Muy buena a excelente fluidez en bajas temperaturas con el fin de proporcionar un arranque fácil en climas fríos y mayor protección contra desgaste durante condiciones de baja temperatura.
8. Excelente tolerancia al agua.

9. Filtrabilidad mejorada, la cual minimiza la obstrucción de filtros debido a contaminación con agua.
10. Excelentes propiedades de inhibición de espuma y liberación de aire para asegurar una operación suave y eficiente, y una lubricación apropiada de todos los componentes.
11. Excelente compatibilidad con todo tipo de sellos materiales elastoméricos.
12. Eficiencia y durabilidad operativas mejoradas.
13. Prolonga la vida del fluido.
14. Reducción de costos de mantenimiento.
15. Reducción de paros de producción, especialmente con condiciones ambientales favorables.
16. Prolonga la vida del equipo.
17. Disminuye costos totales de operación.

ADVERTENCIAS Y CUIDADOS

Metatron™715 puede ser utilizado en aplicaciones de transmisión automáticas y de uso pesado en donde se especifique el uso de fluido de Tipo A. No utilice para reemplazar fluidos de transmisión Dexron, Dexron II, Dexron II-E, Dexron III, Ford Tipo F, Ford Tipo H, Ford Mercon, Ford Mercon V, Chrysler ATF +3 /Tipo 7176E). Si utiliza **Metatron™715** para reemplazar estos fluidos en automóviles y camionetas de carga, y aplicaciones de transmisiones SAV, puede causar daños. No utilice en aplicaciones de cajas de transmisión que especifiquen el uso de un fluido Caterpillar Tipo TO-4 ya que también puede causar daños.

RECOMENDACIONES Y ESPECIFICACIONES DE FABRICANTES:

Metatron™715 alcanza y supera los requerimientos de fluidos de transmisión, hidráulicos e hidrostáticos de prácticamente todos los equipos agrícolas e industriales y equipo móvil.

Metatron™715 puede ser recomendado en las siguientes aplicaciones y especificaciones para equipo actual y obsoleto:

AGCO-Allis Power Fluid 821XL (current)	Minneapolis Moline Part No. 10R1337
Allis Chalmers Powerfluid 821	Minneapolis Moline Part No. 10P707-A
Allis Chalmers Part No. 926371	Minneapolis Moline Part No. 10P708-A
Allis Chalmers Part No. 924282	Minneapolis Moline Part No. 10P3740-41
Allis Chalmers Part No. 926372	New Holland FNHA-2-C-200 (current)
Allis Chalmers Part No. 9246634	New Holland FNHA-2-C-201 (current)
Allis Chalmers Part No. 257541	New Holland ESN M2C41A
Allison C-3 (obsolete)	New Holland ESN M2C41B
Allison C-4 (current)	New Holland ESN M2C43
Automatic Transmission Fluid Type A	New Holland ESN M2C48A
Belarus	New Holland ESN M2C48B
Claas	New Holland ESN M2C53A
Eaton Hydraulics	New Holland ESN M2C53B
John Deere J20A & J20B	New Holland ESN M2C86B
John Deere J20C & J20D (current)	New Holland ESN M2C86C
John Deere J14B & J14C	New Holland ESN M2C134A
John Deere JDT 303	New Holland ESN M2C134B
John Deere J21A	New Holland ESN M2C134C
John Deere Quatrol®	New Holland ESN M2C134D (current)
Deutz-Allis Powerfluid 821XL (current)	New Holland ESN M2C92-A
Deutz-Allis TU	Oliver Type 55
Case-IH MS1207 (current)	Plessy-Sunstrand Hydraulic Fluid
Case-IH MS-1204 (FTD)	Renk-Doromat 873
Case-IH MS-1205	Renk-Doromat 874A
Case-IH MS-1206 (Powerfluid)	Renk-Doromat 874B (current)
Case-IH MS-1210 (TCH)	Same Deutz-Fahr
Case-IH JIC 185 (TFD)	Steiger Hydraulic Transmission Fluid
Case-IH JIC 143	Sunstrand Hydrostatic Transmission Fluid
Case-IH JIC 144	Versatile Gear & Hydraulic Transmission Fluid
Case-IH JIC 145 (TCH)	Versatile Hygear 23M
Case-IH Hytran Plus (IH B-6)	Versatile Hygear 24M
Case-IH SEMS 17001 (Steiger)	White Universal Hydraulic Transmission Fluid
Dension HF-0	White Part No 30-310-5695
IMT	White Part No 30-311-5717
International Hough (where Hy-Tran is specified)	White Part No 30-310-5366
Hesston & Hesston-Fiat AF-87 (current)	White Part No 30-310-5709
JCB	White Specification Q1705
Kioto	White Specification Q1722
Kubota UDT	White Specification Q1766
Landini	White Specification Q1766B
Leyland	White Specification Q1802
McCormick Farmall (part of case)	White Specification Q1826 (current)
Massey Ferguson M-1110	White Specification Type 55
Massey Ferguson M-1127A/B	Universal
Massey Ferguson M-1129A (current)	Valmet
Massey Ferguson M-1135 (current)	Volvo
Massey Ferguson M-1141 (current)	Yanmar
Massey Ferguson M-1143 (current)	
Mitsubishi	
Minneapolis Moline Part No. 10R1336	

PROPIEDADES TÍPICAS:

Gravedad API 15.5°C	28
Gravedad Especifica 15.5°C	.8871
Viscosidad @ 38°C, SUS (ASTM D-445)	318
Viscosidad @ 99°C, SUS (ASTM D-445)	57.5
Viscosidad @ 38°C, Cst (ASTM D-445)	68.5
Viscosidad @ 99°C, Cst (ASTM D-445)	9.5
Viscosidad @ 40°C, Cst (ASTM D-445)	61.99
Viscosidad @ 100°C, Cst (ASTM D-445)	9.2
Viscosidad Brookfield (ASTM D-2983)	
@ -20°C, Cp	3400
@ -35°C, cP	628000
Índice de Viscosidad (ASTM D-2270)	130
Punto de Inflamación (Flash) °C (ASTM D-92)	233.9°
Punto de Fuego °C (ASTM D-92)	246.1°
Punto de Fluidez °F/°C (ASTM D-97)	-35°/-37.22°
Punto de Fluidez Estable °C (FTM D-203)	-36.11°
Prueba de Corrosión Tira de Cobre (ASTM D-130)	1a
Prueba de Oxidación I.H. BT-10:	
Pérdida de Peso, mg:	
Aluminio	.02
Cobre	1
Hierro	.01
Latón	.05
Número de Precipitación	0.002
Tasa de Glassware	A
Prueba de Estabilidad John Deere (JDQ23)	
% Pérdida por Evaporación	0.5
% Incremento de Viscosidad	1.4
Formación de Lodo	Ninguna
Separación de Aditivos	Ninguna
Prueba de Herrumbre Gabinete Húmedo (ASTM D-1748)	
Horas hasta Oxidación	+200
Prueba de Herrumbre (ASTM D-665)	
Procedimiento A (Agua Destilada)	Pasa
Procedimiento B (Agua Salada)	Pasa
Prueba de Espuma (ASTM D-892)	
Secuencia I	0/0
Secuencia II	20/0
Secuencia III	0/0
Tiempo de Ruptura, segundos	15

PROPIEDADES TÍPICAS (Continua...)

Prueba de Espuma JDQ33	
Sequencia I	0/0
Sequencia II	0/0
Sequencia III	0/0
Prueba de Desgaste de Cuatro Esferas (ASTM D-4172) (40 kg, 1200 RPM, 1hr)	
Diámetro de Marca, mm	.35
Cuatro Esferas E.P. (ASTM D-2783)	
Punto de Soldadura, kg	200
LWI, kg	40
Prueba de Desgaste en Bomba de Paletas (ASTM D-2882)	
Pérdida de Peso Anillo y Paleta, mg	7
Prueba John Deere Sensibilidad al Agua (JDQ 19)	
Sedimento, % Volumen	0
Peso de Aditivos. % Pérdida	0
Apariencia	Clara
Espiral John Deere/Mando Final Bevel	
Prueba de Desgaste de Engranés (JDQ 95)	
Tasa de espiral Bevel	Sin picadura, rayaduras U ondulaciones
Desgaste de Piñón Solar, cm de desgaste	.00026
Condición de Superficie de Engrane	Sin picadura, rayadura u ondulaciones
Prueba de Desgaste de Engranés Ford 3000	Sin picaduras
Prueba de Embrague JDQ 94	
Ciclos Totales	2000
Coeficiente de Fricción	
Inicial	.122
Final	.104
Tiempo muerto, sec.	1.75
Desgaste, mm	
Disco 1	0.195
Disco 2	0.169
Disco 3	0.220
Disco 4	0.152
Prueba FZG Modificada (ASTM D-4998)	
Pérdida de Peso Mg	10mg
Prueba de Eje L-20	
Desgaste de Diente	Muy Ligera
Fatiga en Superficie	Ninguna
Prueba Final de desgaste en Engrane Massey Ferguson	
Pulgadas de desgaste	.0001
Prueba de Desempeño de Freno John Deere (JDQ 96)	Pasa
Prueba De Inestabilidad de Frenos John Deere	Pasa
Prueba de Inestabilidad de Frenos Ford	Pasa
Prueba de Oxidación Allison C-4 THOT	Sin lodo ni barniz
Punto de Anilina °C	104.4°
Número de Acidez Total (ASTM D-664)	.25